

LLENADORA AUTOMATICA SERIE PROLINE MODELO PLTA



INTRODUCCIÓN

La llenadora de líquidos por tiempo serie PROLINE modelo PLTA, es un equipo que esta diseñada para llenar por nivel- tiempo de forma automática productos líquidos de baja viscosidad no espumosos especialmte para pequeñas dosis de llenado.

El diseño de las boquillas y sistema de llenado permite su ajuste de posición y caudal de forma independiente lo cual ofrece el beneficio de ser una operación más sanitaria y precisa sin recirculación. Su diseño sanitario permite una limpieza y desarme rápido sin uso de herramientas. El equipo se puede configurar con 4, 6, 8, 10 o 12 boquillas, pudiendo dosificar envases desde 10 ml a 1 lt. Este equipo tiene una capacidad de producción de 20 a 80 envases por minuto, dependiendo del producto, envase y tamaño a dosificar.

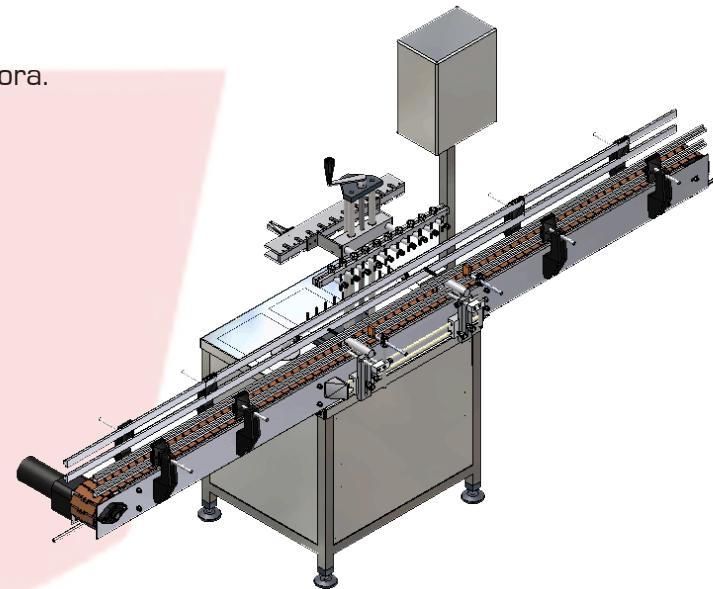
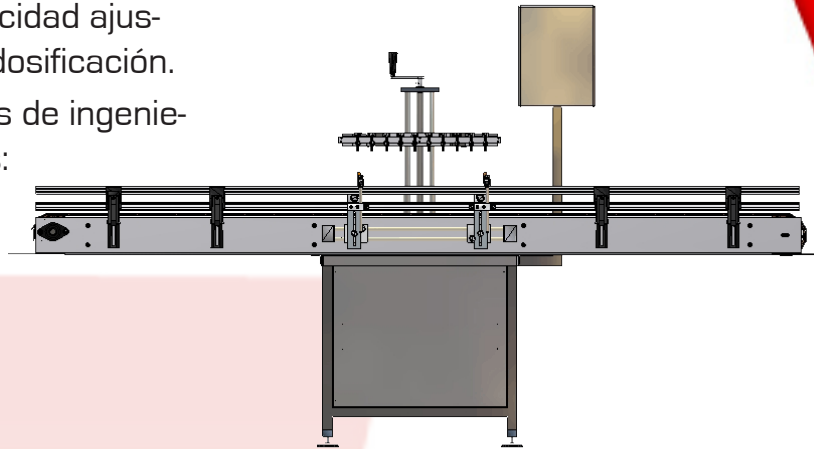
FUNCIONAMIENTO

Se suministran los envases en la banda transportadora, el centrador de envases en conjunto con la banda superior estabilizadora alinea y separan los envases. El sensor de envases detecta el paso de los mismos accionando uno o dos cabezales despachadores de etiquetas según el numero de etiquetas que deba llevar el envase. El planchado de etiquetas en los envases se realiza al pasar por los cepillos o rodillos cuando se trata de frente y reverso o puede trabajar con la banda de planchado vertical cuando se trata de envases cilíndricos con una etiqueta.

DESCRIPCIÓN y FABRICACIÓN

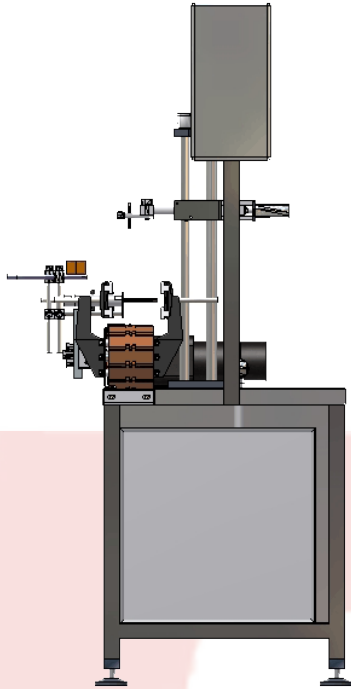
Este equipo es muy versátil ya que cuenta con velocidad ajustable de llenado, además de ser muy exacto en la dosificación. Fabricada con acero inoxidable, aluminio y plásticos de ingeniería sanitarios, cuenta con los siguientes elementos:

- Conexiones con abrazaderas tipo clamp para su fácil desarme y lavado.
- Mangueras de silicón grado farmacéutico.
- Transportador de envases integrado con velocidad ajustable desde panel de control.
- Cubiertas de acero inoxidable que resguardan y protegen los componentes motrices de la llenadora.
- Sistema de detección, freno y separador de envases automático con ajuste de altura y posición.
- Tablero de control con pantalla tipo Panel View.
- Boquillas dosificadoras de acero inoxidable con ajuste de separación, caudal y nivel de llenado independiente.
- Bomba dosificadora de velocidad variable desde panel de control.



MX
HECHO EN
MÉXICO

FAST LINE



APLICACIONES

Llenado de envases rígidos de Pet, vidrio, polietileno, metal para productos como:

Agua, jugos y bebidas sin gas
Tequila y bebidas alcohólicas
Líquidos no corrosivos de baja viscosidad
Shampoo ligeros
Suspensiones
Inyectables
Jarabes
Aceites ligeros
Productos automotrices
Concentrados
Crema líquida
Leche.

OPCIONALES

- Bomba positiva o peristáltica.
- 4, 6, 8, 10 o 12 boquillas.
- Transportador de 3, 4 o 6 m de largo.
- Fabricación en materiales plásticos para manejo de productos corrosivos.
- Guardas con estructura superior con guardas abatibles en polímero de alta resistencia al impacto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje eléctrico:	120 V 60Hz Aterrizado
Consumo eléctrico:	8 amperes
Presión neumática:	7 Kg/cm ²
Consumo neumático:	400 Lt/ minuto. LIMPIO Y SECO
Largo:	3 m
Fondo:	90 cm
Alto:	1.70m
Peso aproximado:	100 Kg.

MX
HECHO EN
MÉXICO

FAST LINE